

MODELO: FT		1-6KW		
Potencia nominal		1000W	3000W	5000W
Potencia nominal		2000W	4000W	6000W
Batería	Voltaje nominal	12/24/48VDC	24/48VDC	48/96VDC
	Corriente de carga	30A (C0-C6可设)		
	Tipo de batería	U0-U7 可设		
	Capacidad	2*200AH /4*200AH/12V		
Entrada	Rango de voltaje	85-138VAC/170-275VAC		
	Frecuencia	45-65Hz		
Salida	Rango de voltaje	110VAC/220VAC; ±5%(Modo inversor)		
	Frecuencia	50/60Hz±1%(Modo inversor)		
	Forma de onda de salida	onda sinusoidal		
	Tiempo de conversión	<10ms(Carga típica)		
	Eficiencia	>85% (80% de carga resistiva)		
	Sobrecarga	110-120%/30S; >160%/300ms;		
	Función de protección	Sobretensión de la batería y protección de baja tensión, protección de sobrecarga, protección contra cortocircuitos, Sobre la protección de la temperatura, etc		
Energía solar	Voltaje de la batería	12VDC; *A(Sección de la batería / 12V)		
Controlador	Tensión fotovoltaica máxima	≤25(VDC); * A (número de secciones de batería / 12V)		
	Rango de voltaje de carga	10-25(VDC); *A(diànchí jié shù/12V) 15/5000 * A (número de secciones de batería / 12V)		
	Corriente nominal de carga	60A(máximo)		
	Potencia máxima	720(W)*; * A (número de secciones de batería / 12V)		

	Tensión de protección de sobrecarga	14.2(VDC); *A (número de secciones de batería / 12V)
	Voltaje de recuperación de sobrecarga	14(VDC); *A(Sección de la batería / 12V)
	Voltaje de carga flotante	13.6(VDC); * A (número de secciones de batería / 12V)
Temperatura ambiente de funcionamiento	de	0-40 grados centigrados
Temperatura ambiente de almacenamiento	de	.-15. - +50. grados Celsius..."
Entorno de operación / almacenamiento	/	0-90% sin condensación
Tamaño de la apariencia: largo * ancho * alto	*	555*515*540

8. Juicio y manejo de fallas simples.

Advertencia: ¡Hay alta presión dentro de la máquina! No lo abra, intente repararlo o mantenerlo para evitar el riesgo de descarga eléctrica.

Cuando se comunique con el personal de servicio, proporcione la siguiente información: modelo de la máquina / fecha de aparición del problema / descripción completa del problema (incluido el estado de la pantalla del indicador relacionado, configuración de la batería, conexión, etc.).

Síntoma Causa posible Solución

Reducción del tiempo de carga de la máquina, carga insuficiente de la batería, asegúrese de que la batería esté completamente cargada

La carga de conexión de la máquina es demasiado pesada, retire la carga no crítica

La batería está agotada, ya no es suficiente. Póngase en contacto con el representante del servicio de atención al cliente para obtener el componente de reemplazo de la batería.

El dispositivo no se puede encender. El cable de entrada a la red o el cable de la batería no están en buen contacto. Verifique y vuelva a conectar.

Encendido de la alarma La batería está baja, asegúrese de que la batería sea normal

Completamente cargado

Sobrecarga de carga eliminación de cargas no críticas.

Se llama al zumbador durante 2 segundos y se detiene durante 1 segundo. La temperatura interna es demasiado alta. Compruebe si el ventilador y los orificios de refrigeración están bloqueados.

El ventilador gira de forma rápida y lenta. El ventilador se ajusta según la temperatura. Fenómeno normal

Cuando hay módulos directos luz solar fotovoltaica, la luz "Solar" no está en la línea de conexión array módulo fotovoltaico abrir comprobar el cableado correcto en ambos extremos de la matriz de PV, la fiabilidad de contacto.

-15-

Estimados usuarios:

¡Muchas gracias por elegir nuestros productos! Antes de usar este producto, lea atentamente este manual. El manual contiene información importante y sugerencias para la instalación, uso, solución de problemas, etc. ¡y guarde este manual en un lugar seguro!

Directorio

1. Características del producto ----- 1

2, instrucciones de instalación y almacenamiento ----- 1

3, icono del equipo, instrucciones de funcionamiento ----- -2

4, icono de conexión del equipo ----- 11

5, descripción del paso de cableado ----- 12

6, abrir / ejecutar ----- 13

7, mantenimiento y mantenimiento ----- 14

8, el juicio y manejo de fallas simples ----- 15

9, especificaciones técnicas ----- 16

1, características del producto

- Tecnología de control inteligente de doble CPU con excelente rendimiento;
- Se puede configurar el modo de red / modo de ahorro de energía / modo de batería y la aplicación es flexible;

- Control inteligente del ventilador, seguro y fiable;
- Salida de CA de onda sinusoidal pura, puede adaptarse a varios tipos de carga;
- Amplio rango de voltaje de entrada, salida de alta precisión, función de regulación de voltaje completamente automática
- Pantalla LCD en tiempo real, parámetros del dispositivo, estado de funcionamiento de un vistazo;
- Sobrecarga de salida, protección contra cortocircuitos, varias protecciones automáticas y avisos de alarma;
- Controlador solar inteligente, sobrecarga, protección contra descarga, carga de limitación de corriente, protección múltiple;
- La función de operación automática del dispositivo, el proceso de uso no necesita mirar el valor manualmente;

2, instrucciones de instalación y almacenamiento.

(1) Inspección de plegado

1.1 Abra el paquete del dispositivo, compruebe los accesorios del producto, incluidos: un host, un manual.

1.2 Compruebe si el equipo está dañado durante el transporte. Si se encuentran daños o faltan los accesorios, no encienda la máquina e informe al transportista y al distribuidor.

(2) Precauciones para la instalación y almacenamiento.

2.1 El equipo de instalación debe ser operado por un profesional o asistido por un distribuidor local.

2.2 equipo de transporte, necesita tomar medidas de protección adecuadas, equipo se traslada de un entorno de alta temperatura ambiente frío, puede haber gotas de agua, la necesidad de dejar que se seque completamente antes de su uso para garantizar la seguridad.

2.3 el dispositivo no expuesto a la humedad, el polvo, explosivo o otros ambientes agresivos de acumulación grande; y de no cubrir los orificios de ventilación bloqueados, brecha flujo de aire alrededor de la máquina como por encima de 10 cm, con el fin de tener una buena disipación de calor;

2.4 Cuando el equipo no se utiliza durante mucho tiempo, todos los interruptores del panel lateral deben estar apagados;

Precauciones de manejo: Al abrir el dispositivo, opere el interruptor automático en el siguiente orden: primer cierre

El disyuntor de la batería, y luego la entrada del disyuntor por el módulo solar, cuando se apaga el dispositivo, se rompe primero.

Abra la entrada del disyuntor por el módulo solar, y luego desconecte el disyuntor de la batería;

Precauciones de uso: Si no conecta los módulos solares, no los use durante mucho tiempo.

Durante la preparación, el interruptor de la batería "Interruptor 3-Battery" en el panel lateral debe sacarse.

Estado roto para evitar la pérdida profunda de la descarga de la batería (el controlador interno tiene alimentación durante el modo de espera)

Pérdida)

(5) Introducción de voltaje de protección de la batería del inversor / lista de parámetros

Cuando se enciende la salida de CA, cuando el voltaje de la batería alcanza el valor en la tabla a continuación, se ejecutará.

Protección relacionada o consejos;

Tabla de parámetros de voltaje de protección de la batería del inversor - 12V; * A (número de secciones de batería / 12V)

Protección contra sobretensión Recuperación de sobretensión Recuperación de subtensión Alarma de subtensión Protección de subtensión

16.8; * A 16; * A 13.5; * A 10.5; * A 10.3; * A

Desactivar salida de CA Restaurar salida de CA Restaurar inversor salida de CA Mantener salida de CA Derivación de la red

Red de carga

7, mantenimiento y mantenimiento.

(1) Esta serie de productos requiere muy poco mantenimiento, y la batería solo necesita cargarse constantemente para obtener la vida útil deseada.

(2) Si no usa el dispositivo durante mucho tiempo, se recomienda cargarlo cada 4 a 6 meses. □ en circunstancias normales

La vida útil de la batería es de 3 a 5 años, y si se encuentra en mal estado, debe reemplazarse antes de tiempo. Sustitución de almacenamiento de electricidad.

Al agruparse, debe ser realizado por un profesional. La batería no debe reemplazarse individualmente, y debe observarse cuando se reemplaza toda la batería.

Instrucciones del proveedor de la batería.

(3) Durante el uso normal, la batería debe cargarse y descargarse una vez cada 4-6 meses, y descargarse después de descargarla para apagarla.

Y el tiempo de carga estándar de la máquina no debe ser inferior a 12 horas. En áreas de alta temperatura, la batería se carga cada dos meses.

Una vez descargada, la máquina estándar debe cargarse al menos 12 horas cada vez.

(4) Antes de reemplazar la batería, el equipo debe estar apagado y desconectado de la red eléctrica, y el interruptor de la batería debe estar apagado. Despegar como un anillo

Objetos metálicos como relojes y relojes. Use mangos y destornilladores aislados, no use herramientas u otros

Objetos de metal se colocan en la batería.

(5) Al conectar el cable de la batería, es normal que aparezca una pequeña chispa en la junta, lo que no será seguro para la persona.

Y el equipo causa daño. Nunca deje la batería positiva o negativa, extremadamente corta o reversa.

-14-

6, abrir / correr

Compruebe si la tensión y la polaridad de los módulos solares y los componentes de la batería del equipo conectado son correctos;

(1) Arranque / Inicio:

1.1 arranque de la batería:

Primero, presione el interruptor de "Interruptor de 3 baterías" en el panel posterior del dispositivo al estado cerrado, mantenga pulsada

El panel frontal "on / off" botón durante 2 segundos, el zumbador suena de nuevo después de la apertura, el indicador del panel frontal "Batería" y luces indicadoras "INV", "la pantalla LCD" luz, el dispositivo está Abierto

Inicie el estado del inversor y encienda automáticamente la salida del inversor.

1.2 Entrada de red:

Primero, tire del interruptor de batería "Interruptor de 3 baterías" en el panel posterior al estado desconectado.

Ingrese a la red eléctrica correspondiente; el panel frontal "Pantalla LCD" se ilumina, el indicador "LÍNEA" se enciende, el dispositivo

La salida se enciende automáticamente.

(2) inicio de carga de red:

Después del paso 6.1.2, tire del interruptor de 3 baterías en el panel posterior del dispositivo para

Estado cerrado, en este momento, la salida de bypass de la red y cargar la batería (si el dispositivo está en modo de prioridad de la batería,

Entonces la red no carga la batería);

(3) inicio de carga solar:

Después de seguir los pasos de 6.1.1 o 6.1.2, si el paso se inicia en el paso 6.1.2, debe poner el lado primero.

El interruptor de la batería del "Interruptor de 3 baterías" en la placa está cerrado, el indicador de "Batería" en el panel frontal se ilumina, y el interruptor del circuito "1 - Interruptor solar" en el panel lateral se enciende

Estado cerrado Cuando el módulo solar está expuesto a la luz solar, se enciende el indicador "Solar" en el panel frontal.

En este punto, el controlador interno ya está en estado de carga y el módulo fotovoltaico pasa el controlador interno a la batería.

Reponer el poder

(4) Cierre de equipos.

Apagado: apague la carga una por una, desconecte la entrada de la red y luego presione y mantenga presionado el "botón de encendido / apagado" 2

Segundos, el relé interno se libera después de la acción, el dispositivo apaga la salida de CA y, una vez que se apaga la pantalla LCD, el lado se gira.

Cada interruptor de circuito en la placa se pone en estado apagado;

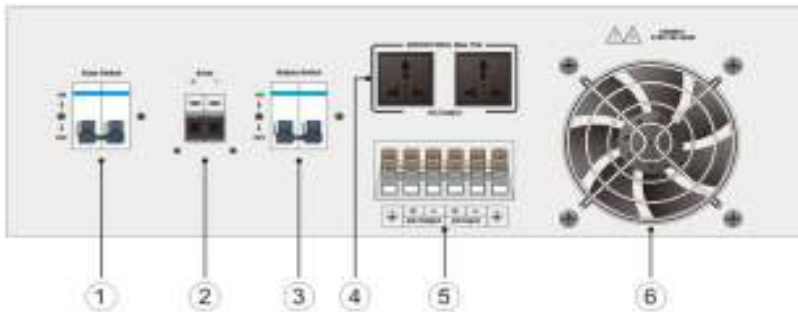
13-

3, icono del equipo, instrucciones de uso.

(1) icono del panel frontal



(2) icono del panel trasero



Descripción:

1 - Interruptor de entrada solar

2 - Puerto de entrada solar

3 - interruptor de batería

4 - Asiento de salida AC

5 - Bloque de terminales de entrada y salida de CA

6 - ventilador




(3) Ilustración del panel frontal


3.1 La pantalla LCD y la interfaz de operación de la tecla de función, pueden mostrar el estado de funcionamiento del dispositivo, como: voltaje de entrada / salida, frecuencia, modo de red, modo inversor, capacidad de la batería, corriente de carga, carga total,

Voltaje de la batería, capacidad de carga, avisos de advertencia, etc.



3.2 Descripción del botón

Tecla de función	Descripción
	Presione brevemente para silenciar, presione prolongadamente para ingresar a la configuración del modo de funcionamiento del dispositivo
	Haga clic para cambiar los parámetros del controlador y la página de parámetros del inversor; Mantenga presionado para ingresar a la configuración de corriente de carga (incremento de presión corta);
	Haga clic para cambiar los parámetros del controlador y la página de parámetros del inversor; Mantenga presionado para ingresar a la configuración del tipo de batería (reducción de presión corta);

	Botón de encendido / apagado	Control de encendido / apagado con un solo botón
---	------------------------------	--

-3-

(5) Instrucciones recomendadas para el diámetro del alambre.

Instrucciones recomendadas para la batería y el diámetro del cable de entrada / salida de CA: (el cable de 1 milímetro cuadrado de cobre se calcula con una corriente de 4-5A)

$\text{蓄电池连接线线径} = \frac{\text{额定功率 (W)}}{\text{额定蓄电池电压 (V)} * 5\text{A}/\text{mm}^2}$
$\text{交流连接线线径} = \frac{\text{额定功率 (W)}}{\text{额定交流电压 (V)} * 5\text{A}/\text{mm}^2}$

Por ejemplo: el diámetro del cable del equipo 5000W / 48VDC / 220VAC es el siguiente

$\text{蓄电池连接线线径} = \frac{5000\text{W}}{48\text{VDC} * 5\text{A}/\text{mm}^2} \approx 20(\text{mm}^2)$
$\text{交流连接线线径} = \frac{5000\text{W}}{220\text{V} * 5\text{A}/\text{mm}^2} \approx 6(\text{mm}^2)$

5, descripción del paso de cableado

Nota: primero confirme que el disyuntor del interruptor en el panel lateral esté en la posición cerrada, y luego opere el siguiente proceso;

(1) Instrucciones de acceso al módulo solar:

1.1 Conecte los módulos solares dentro de la potencia nominal con el diámetro apropiado del cable, al sol

Cuando se utiliza el módulo solar, la tensión del circuito abierto en ambos extremos del componente de medición es aproximadamente la tensión nominal del dispositivo (1.5-

1.7) o así;

1.2 Conecte los módulos solares al bloque de terminales "2 - Solar" en el panel posterior del dispositivo, prestando atención al sol.

La polaridad del componente no puede estar equivocada durante el proceso de acceso, para no dañar el dispositivo.

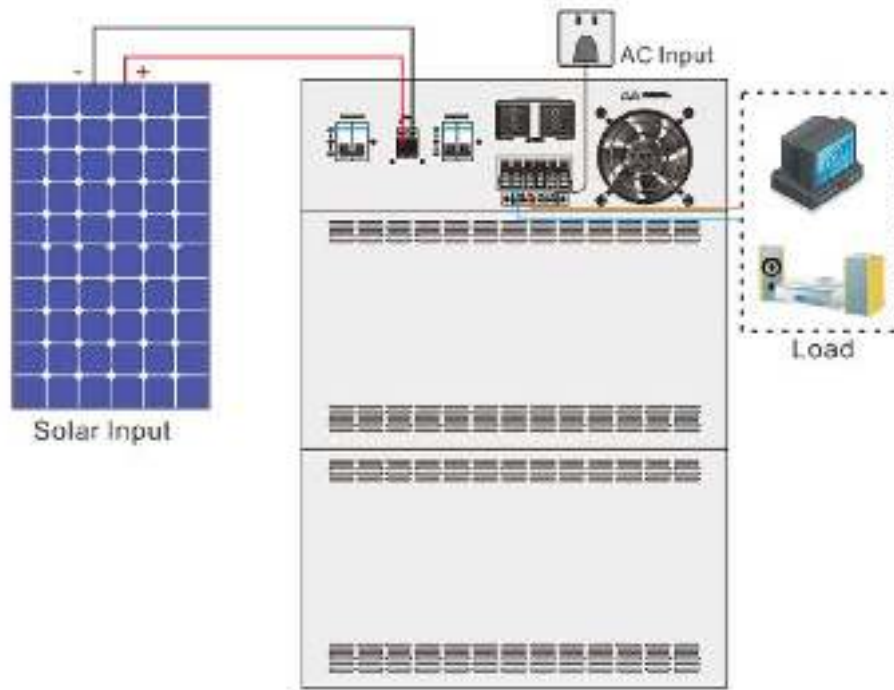
(2) Instrucciones de acceso de carga de CA:

Utilice un cable con el diámetro de cable adecuado para conectar la alimentación de CA al bloque de terminales "5 - Entrada de CA" del dispositivo.

Conecte un disyuntor adecuado en serie con el puerto y conecte la alimentación de CA a la "Entrada de 5 CA" del panel lateral.

En el puerto de entrada, tenga en cuenta que el voltaje de CA de entrada está dentro del rango de voltaje de CA de entrada del dispositivo para evitar daños;

4, icono de conexión del equipo



-11-

3.3 Indicador LED de carga / descarga solar Estado Descripción

Controlador de pantalla LED			Descripción
Solar	Verde	Constantemente brillante	El controlador de carga se está cargando ...
		Intermitente	El controlador de carga está listo para cargar ...
		Extinguido	El controlador de carga está en espera ...
batería	Verde	Luz verde	El voltaje de la batería es normal;> 11.5 V; * A

		Destello verde lento	Indicador de bajo voltaje de la batería; <11.6 V; * A
		Verde intermitente	Indicador de bajo voltaje de la batería; <10.8V; * A Indicador de alto voltaje de la batería; > 16.2 V; * A

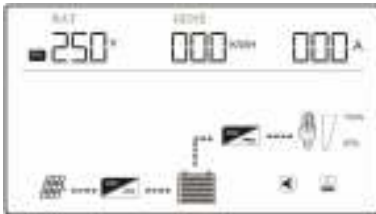
Descripción: (A es el número de secciones de batería / 12V)

3.4 Estado del inversor LED Estado Descripción

Display LED inversor			Descripción
LINE	Verde	Constantemente brillante	Conectado a CA y salida anulada.
		Intermitente	Estado de bajo voltaje de la batería, sin indicación de alimentación de CA
		Extinguido	No está conectado a CA o el dispositivo está en estado de inversor
INV	Amarillo	Constantemente brillante	El dispositivo está en estado inversor.
		Extinguido	El dispositivo no ha entrado en el estado del inversor.
falla	rojo	Constantemente brillante	Salida de CA del equipo cortocircuito o sobrecarga severa

		Intermitente	Sobrecarga de salida de CA
		Extinguido	El dispositivo funciona correctamente.

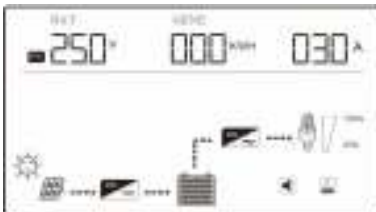
3.5 instrucciones de pantalla LCD



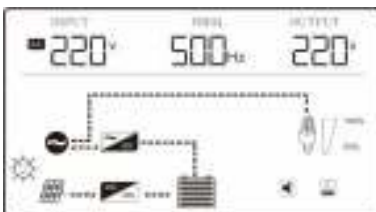
Página de parámetros solares



Página de parámetros de entrada y salida de CA



Interfaz de estado del inversor de batería



Bypass de red, interfaz de estado de carga solar

-5-

(6) descripción de la alarma sonora

El dispositivo se está ejecutando normalmente	Prohibición de pitido	Por defecto, el zumbador no suena.
---	-----------------------	------------------------------------


	Zumbador en	El zumbador suena 4 veces a intervalos de 15 segundos para hacer que el dispositivo funcione en el estado del inversor de la batería.
Batería de alarma de alto voltaje.	El zumbador se llama 4 veces por segundo, lo que indica alto voltaje	
Batería de alarma de baja tensión.	El zumbador se llama 2 veces por segundo, lo que indica bajo voltaje	
Alarma de sobre temperatura	El zumbador se llama 2 segundos para detenerse durante 1 segundo.	

(7) Nota sobre la conexión del generador:




Si conecta el generador, debe seguir los pasos a continuación.

1. Encienda el generador y espere hasta que su funcionamiento sea estable. Conecte la potencia de salida del generador a la entrada del dispositivo. En este momento, asegúrese de que la salida del dispositivo esté en estado sin carga y, a continuación, enciéndalo.
2. Después de encender el dispositivo, conecte la carga una por una.
3. Se recomienda seleccionar la capacidad del generador con una capacidad de 2-3 veces la potencia del equipo.

(5) Descripción del modo de trabajo.

Icono	Modo de trabajo	Estado operacional
	Modo de prioridad de red	En el modo de prioridad de la red, después de que se inicie el equipo, cuando la entrada de la red es normal, el equipo suministra energía a la carga a través del regulador de bypass de la red y, al mismo tiempo, llena la batería; cuando la red aparece demasiado alta / baja / En el caso de anomalías como la distorsión severa, el dispositivo convierte la energía de la batería en energía de alta calidad a través del módulo interno.

02 _{SET}	Modo de ahorro de energía	<p>En el modo de ahorro de energía, después de que se inicie el dispositivo, la condición de carga se detecta automáticamente. Cuando la carga supera el 5% de la potencia nominal, el dispositivo enciende la salida de CA para suministrar energía a la carga, y cuando detecta que no hay carga, el dispositivo regresa automáticamente al modo de búsqueda para configurar la batería. El consumo de energía se reduce al mínimo; en este modo, el dispositivo detecta la carga a intervalos de 10 segundos para lograr un ahorro de energía.</p>
03 _{SET}	Modo de prioridad de la batería	<p>En el modo de prioridad de la batería, el dispositivo se inicia por primera vez. Cuando la entrada de la red es normal, el dispositivo funciona en el modo de prioridad de la red, pero no repone la batería. Cuando el paquete de batería está completamente cargado por un dispositivo de carga externo (como un sistema de carga solar), la energía convertida automáticamente por el dispositivo a batería se convierte en energía de alta calidad por el módulo interno a la carga; cuando la energía de la batería cae a un umbral de bajo voltaje, el dispositivo También se suministra alimentación a la carga a través del regulador de bypass de la red, pero la batería no se ha repuesto. Este modelo está diseñado principalmente para nuevos sistemas de generación de energía (como los sistemas de generación de energía eólica).</p>






Pantalla LCD	Descripción funcional		
Descripción del parámetro del dispositivo			
	Parámetro de voltaje de entrada de CA		
	Parámetro de frecuencia de salida de CA		
	Parámetro de voltaje de salida de CA		
	Parámetro de voltaje de la batería del controlador		
	Parámetro de carga total		
	Regulador de carga actual del parámetro		
	Selección del modo de trabajo del equipo.		
	Modo de prioridad de red	Modo de ahorro de energía	Modo de prioridad de la batería


01 SET

02 SET

03 SET

Descripción del icono de la batería





Icono de LCD	Estado	Valor de voltaje de la batería / 12V; * A (número de secciones)
	Intermitente	<10.5V; *A
	Iluminar	10.5~11.2V; *A
	Iluminar	11.2~11.6V; *A
	Iluminar	11.6~12.1V; *A
	Iluminar	12.1~12.5V; *A
	Iluminar	>12.5V; *A

OVERLOAD		Descripción del icono de carga			
		Mensaje de sobrecarga de carga de salida			
		0%~ 25%	25%~ 50%	50%~ 75%	75%~ 100%
					
Pantalla LCD		Descripción funcional			
Descripción del icono de modo de trabajo					
	Icono de entrada de red				
	Icono de AC-DC				
	Icono DC-AC				
	Icono DC-DC				
Descripción del icono del componente solar					
	El dispositivo detecta la entrada solar				
	El dispositivo está en estado solar.				
	Icono de panel solar fotovoltaico				
Beep icon description					
	Iluminar	Desactivar el sonido del zumbador			
	Extinguido	Enciende el timbre			
Descripción del icono de falla / excepción					
	Error / aviso anormal				

-7-

(4) Instrucciones de configuración del botón / LCD del panel

Tecla de función	Instrucciones de funcionamiento		
Botón de silencio	Mantenga presionado durante 1 segundo, emita un pitido y active el estado de silencio; mantenga presionado durante 1 segundo, emita un pitido dos veces, desactive el estado de silencio;		
Tecla de función	Mantenga presionado durante 5 segundos para ingresar a la interfaz de selección de modo, presione "Arriba / Abajo" para seleccionar. Después de seleccionar el modo, la máquina se reiniciará para que tenga efecto.		
	Modo de prioridad de red	Modo de ahorro de energía	Modo de prioridad de la batería
	01 _{SET}	02 _{SET}	03 _{SET}
Tecla de función	Parámetros del controlador del interruptor de un solo botón y la página de parámetros del inversor;		
	Pulsación larga durante 5 segundos, pantalla LCD. 88 _{SET} Ajuste de corriente de carga correspondiente C +, ▲ Presione Aumente la corriente de carga, presione ▼ Reducir la corriente de carga;		

		Modo	C0	C1	C2	C3	C4	C5	C6	
		1-6KW	0A	5A	10A	15A	20A	25A	30A	
	Tecla de funci3n	Par3metros del controlador del interruptor de un solo bot3n y la p3gina de par3metros del inversor;								
		Pulsaci3n larga durante 5 segundos, pantalla LCD. 88 <small>SET</small>								
		Aparece el ajuste de tensi3n de carga correspondiente U +, pulse 								
		Aumente la tensi3n de carga, pulse 								
		Reducir la tensi3n de carga;								
		U0	Gel U.S.A					13.7V		
		U1	A.G.M.1					13.4V		
		U2	A.G.M.2					13.7V		
		U3	Sealed lead Acid					13.6V		
		U4	Gel European					13.8V		
U5	Open lead acid					13.8V				
U6	Calcium(open)					13.6V				
U7	De sulphation cycle 15.5 for 4 hrs									
	M3quina / bot3n de apagado	Bota	Mantenga presionado durante 2 segundos, el pitido se emitir3 una vez y el dispositivo activar3 la salida.							
		apagar	Mantenga presionado durante 2 segundos, el rel3 interno se liberar3 despu3s de la acci3n y el dispositivo apagar3 la salida.							