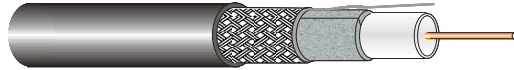


CABLE MICROCOAXIAL

**FLEX-3 / 75**



**CARACTERÍSTICAS**

	MATERIAL		Φ (mm)
CONDUCTOR CENTRAL	Cobre electrolítico puro, recocido y pulido		0.4 ± 0.01
DIELÉCTRICO	Polietileno sólido		2.3 ± 0,1
Espesor			0,95
CONDUCTOR EXTERIOR	Cinta + Hilo de tierra + Malla	Min.	2.8 ± 01
		Max.	3,2 ± 0,2
Cinta	Aluminio-Poliester		
Hilo de Tierra	Cobre estañado		0,4 ± 0,01
Malla	Cobre estañado ( 96 x φ 0.1 mm )		
CUBIERTA	PVC color gris RAL 7001	Min.	3.3 ± 0,1
		Max.	3,7 ± 0,1
Espesor			0,2

**OPCIONES :**

CUBIERTA DE HFLS ( Plástico libre de halógenos y baja emisión de humos )

**ELÉCTRICAS**

Constante dieléctrica	≤ 2.2
Resistencia ohmica	
Conductor Central	< 144 Ω / Km
Conductor exterior	< 24 Ω / Km
Resistencia de aislamiento	> 10000 MΩ x Km
Capacitancia	≤ 70 nF / Km @ 1 KHz
Impedancia Característica	75 Ω
Pérdidas de retorno	< -18 dB @ ( 51 - 1000 KHz) < -25 dB @ ( 1 - 90 Mhz) < -20 dB @ ( 90 - 210 Mhz)
Rigidez dieléctrica entre conductores	2000 Veff @ 60 sg.

(S<sub>21</sub>) Pérdidas de inserción



Atenuación \*

F (MHz)	dB/100m
0,051	0,9
1,024	2,1
4,224	4,1
17,184	8,5
34,368	10,5
70	14,6
210	24,5

\* Valores ± 5 %

**MECÁNICAS**

Peso Aprox.	18 Kg/Km
Temperatura max. Trabajo	60 °C
Almacenamiento	70 ° C
Presentación estándar	Carretes de longitud 200 - 300 Mts